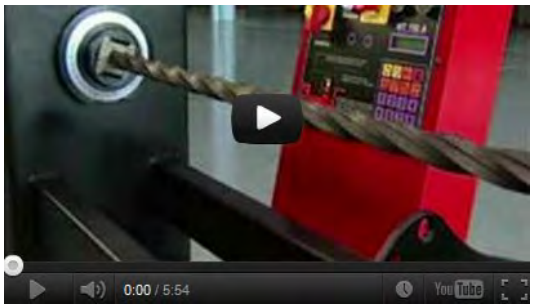
TORSIONADORA DE FORJA MT150A

Características generales

Torsionadora de forja MT 150A automática NARGESA. Patentada por Prada Nargesa desde hace unos años nos convierte en punteros en la fabricación en este tipo de máquinas. Está fabricada en un monobloque de acero soldado y mecanizado. Pensada para trabajar el hierro en frío. Ideal para fabricar todo tipo de piezas para la forja ornamental, barrotes, volutas etc... Utilizadas en: Rejas para las ventanas, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas, cercas ... Realizando una infinidad de figuras diferentes en perfiles cuadrados, redondos, tubulares, pasamano, pletina etc...



> Catálogo

> Manual

> Método de trabajo mediante la torsión y la flexión en FRÍO.

> Máquina apta para pequeñas y medianas producciones.

> Transmisión segura y fiable mediante un motoreductor de piñones planos templados, consiguiendo un gran rendimiento y mínimo mantenimiento.

> Perfecta para realizar todo tipo de piezas ornamentales estándar e imprescindible para realizar diseños propios mucho más cotizados en el mercado. Las piezas a medida demandadas por arquitectos, técnicos y clientes finales, la convierten en una herramienta imprescindible en un taller de herrería.

> Para realizar este tipo de trabajos especiales, Nargesa suministra bajo pedido los útiles o proporciona los discos de acople para que el mismo cliente pueda realizar sus propios diseños.

> La torsionadora Nargesa MT150A viene de serie con un kit de utillajes predeterminados con los cuales podrá realizar infinidad de piezas: Torsionados, volutas, doblados, curvados, ganchos, eslabones...

> También hay la posibilidad de adquirir utillajes opcionales: Pecho paloma, barandilla inglesa, anillas de radio fijo, piñas decorativas...

> La diferencia entre la torsionadora MT150R y MT150A es que esta última lleva un control numérico para realizar grandes producciones.

> Posibilidad de adquirir los utillajes de la máquina en mm o en pulgadas.

> Programador CNC para realizar series repetitivas, contador de piezas, desclave automático, memorias…

> Panel de mandos eléctrico con doble pulsador, derecha e izquierda, lo que la convierte en una máquina de muy fácil uso.

Todos los productos están fabricados en nuestras instalaciones en España. Los componentes hidráulicos y electrónicos son completamente estándar y de las mejores marcas de primer orden Europeo, con servicio técnico en todo el mundo: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato etc...

PRADA NARGESA, S.L. Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n · 17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085 · Fax: +34 972 568 320 · www.nargesa.com · nargesa@nargesa.com

NARGESA®

Características técnicas

Potencia motor	0,37 KW / 0,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad de rotación	4 r.p.m.
Capacidad máxima de torsionado	20 mm o 3/4”
Capacidad máxima de doblado	16 mm o 5/8”
Máx. torsionado y doblado en pletina	35x10 mm o 1 1/4”x3/8”
Long. Máx. de tordionado seguido	960 mm
Dimensiones	2260x630x1120 mm
Peso	260 Kg

Características del embalaje

Nº Bultos: 1

Ancho: 1800 mm **Volumen:** 1'5 m3

Fondo: 650 mm **Peso Neto:** 260 Kg

Alto: 1280 mm **Peso Bruto:** 290 Kg

Código Arancelario: 84622998

Otras características:

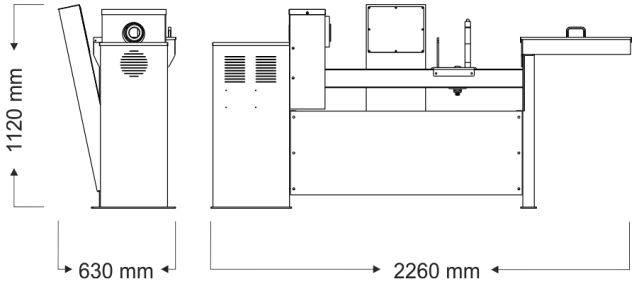
> Bancada paletizada para transportar fácilmente la máquina al lugar de trabajo o almacenar.

> La máquina se envía completamente montada.

> Embalaje con palet de hierro y caja de cartón de 3 capas apta para el transporte marítimo.

> **Opcional:** Embalaje completo de madera NIMF15.

Dimensiones de la máquina



Información adicional

El panel eléctrico de la torsionadora MT150A , se caracteriza por su sencillez y fácil manejo. Gran capacidad de producción. Permite programar el punto de inicio y el punto final de la pieza a fabricar.

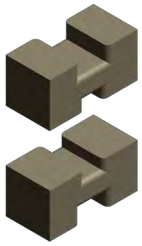
Fácil uso.
Pantalla digital.
Teclado táctil.
Contador de piezas.
Desclave automático.
Capacidad para 8 memorias distintas.

PRADA NARGESA, S.L. Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n · 17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085 · Fax: +34 972 568 320 · www.nargesa.com · nargesa@nargesa.com

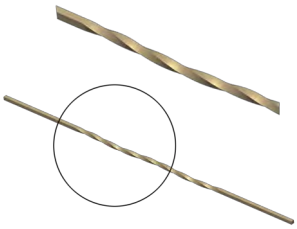
NARGESA®

Accesorios de serie

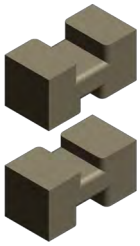
Matriz Para Torsionar cuadrado 12 y 18 mm o 1/4 y 5/8 Pulgada Whitwort



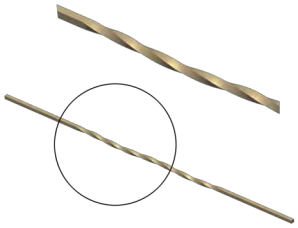
Matriz de acero templado F1140 para realizar el torsionado en cuadradillo de 12x12mm y 18x18mm o 1/4x1/4" y 5/8x5/8" Pulgadas Whitwort, en acero al carbono convencional.



Matriz Para Torsionar cuadrado 14 y 16 mm o 3/8 y 1/2 Pulgada Whitwort

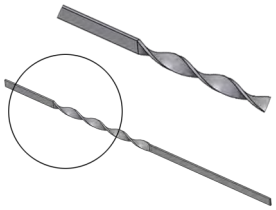


Matriz de acero templado F1140 para realizar el torsionado en cuadradillo de 14x14mm y 16x16mm o 3/8x3/8" y 1/2x1/2" Pulgadas Whitwort, en acero al carbono convencional.

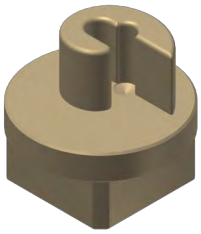


Matriz Para Torsionar cuadrado 20 y Pletina de 35x10 mm o 3/4" y 1 1/4"x3/8"Pulgada Whitwort

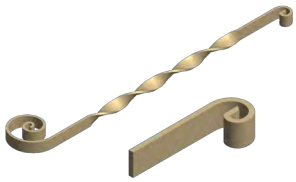
Matriz de acero templado F1140 para realizar el torsionado en cuadradillo de 20x20mm y Pletina de 35x10mm o 3/4x3/4" y 1 1/4"x3/8" Pulgadas Whitwort, en acero al carbono convencional



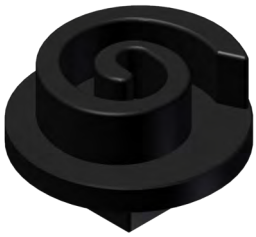
Matriz Inicio Espiral Diam. 80mm



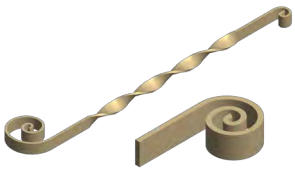
Matriz de acero templado F1140 para realizar el inicio de la espiral en pletina, cuadrado o redondo max. de 10mm de espesor.



Matriz Espiral Diam. 120mm



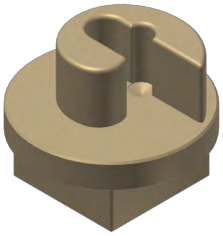
Matriz de acero templado F1140 para realizar la segunda operación de la espiral en pletina, cuadrado o redondo max. de 10mm de espesor.
.



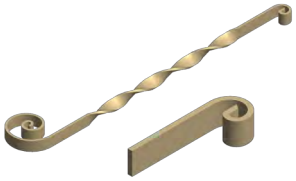
PRADA NARGESA, S.L. Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n · 17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085 · Fax: +34 972 568 320 · www.nargesa.com · nargesa@nargesa.com

NARGESA®

Matriz Inicio Espiral Diam. 100mm

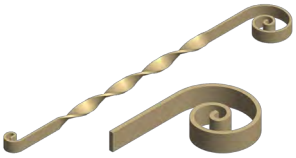


Matriz de acero templado F1140 para realizar el torsionado en cuadradillo de 20x20mm y Pletina de 35x10mm o 3/4x3/4" y 1 1/4"x3/8" Pulgadas Whitwort, en acero al carbono convencional

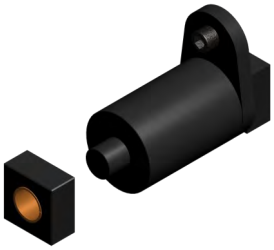


Matriz Espiral Diam. 220mm

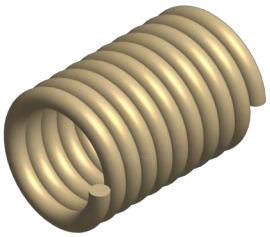
Matriz de acero F1140 para realizar la segunda operación de la espiral en pletina, cuadrado o redondo max. de 16mm de espesor.



Matriz de Anillas de 80mm.



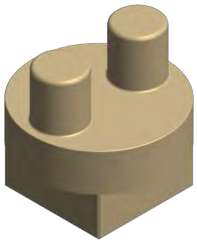
Matriz de acero F1140 para realizar anillas de diámetro interior 80mm tanto en redondo o cuadrado.



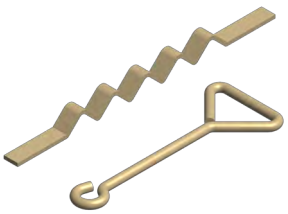
Matriz De Trenzado En Redondo

Matriz de acero F1140 para realizar un trenzado en tres redondos max. 3 varillas de 8mm de diámetro.

Matriz De Tetones



Matriz de Microfusión templada para realizar todo tipo de doblados, ganchos, eslabones, cadena etc...
.



PRADA NARGESA, S.L. Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n · 17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085 · Fax: +34 972 568 320 · www.nargesa.com · nargesa@nargesa.com

NARGESA®

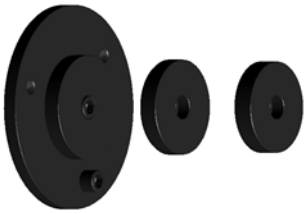
Accesorios opcionales

Matriz Pecho Paloma

Matriz de acero para realizar el Pecho o Buche Paloma, muy utilizado en balcones y ventanas.

Diámetro interno	Capacidad Max.	Peso
225 mm	Redondo o cuadrado de 16 mm	12 Kg

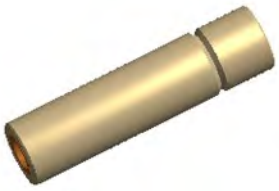
Anillas de Radio Fijo



Matriz de acero para realizar doblados en redondo y cuadrado, llamada barandilla Inglesa.

Diámetro interno	Capacidad Max.	Peso
96, 100, 110 mm	Redondo o cuadrado de 16 mm	10 Kg

Matriz Volutas al Canto

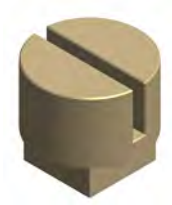


Matriz de acero templado para realizar volutas o espirales al canto para darle un gusto diferente, muy utilizado en algunos países específicos.

Capacidad Max.	Peso
Redondo o cuadrado de 16 mm	0,75 Kg

PRADA NARGESA, S.L. Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n · 17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085 · Fax: +34 972 568 320 · www.nargesa.com · nargesa@nargesa.com

Matriz de Doblar Pletina



Matriz de acero templado para realizar doblados en pletina, pasamano o planchuela de todo tipo. Doblado con mínimo radio exterior.

Capacidad Max.	Peso
Pletina de 40x10 mm	3,1 Kg

Utillaje de Piñas

Utillaje para realizar piñas de todo tipo en diferentes medidas de cuadradillo o redondo.

Capacidad Max.	Peso
4 cuadrados o redondos de 8 mm	45 Kg

Garantía

La garantía de las máquinas Nargesa es por 3 años siempre que el cliente se registre en nuestra página web. Sino, solo es uno. La garantía de la máquina cubre durante tres años, cualquier defecto de fabricación, no del mal uso, que presenten los componentes de la misma. La mano de obra y los desplazamientos para proceder a su eventual sustitución, no se incluyen en esta garantía.

Empresas colaboradoras

TODAS LAS MAQUINAS CUMPLEN CON NORMATIVAS Y DIRECTRICES EUROPEAS DE FABRICACIÓN DE MAQUINARIA.