

# HPM 85-115-175 CNC

## HPM 115 CNC

Opcional Punção tripla  
Optional 3 Head Punching Design  
Punzón triple- Opcional

- ▶ Programação avançada
- ▶ Advanced programming solution
- ▶ Programación avanzada



\*HPM 65/ 85  
\*\*HPM 115 / 175

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Punção e Matriz Ø 22\* - Ø 26\*\*
- Punção
- Iluminação de trabalho
- Painel de comando CNC móvel
- Mesa separadora
- Material suportado por pinças hidráulicas
- Chave de serviço

### TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Punch and die Ø 22\* - Ø 26\*\*
- Punch holder
- Working light
- Mobile CNC control panel
- Dividable Separate table
- Material holder with hydraulic clamps
- C-Spanner

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Punzón y Matriz Ø 22\* - Ø 26\*\*
- Punzón
- Iluminación de trabajo
- Panel de comando CNC móvil
- Mesa separadora
- Material soportado por pinzas hidráulicas
- llave de servicio

### EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

Com a ferramenta de perfuração, Furos até Ø 57 mm (em 10- 16 mm de espessura) podem ser facilmente realizados com eficiência. Os punções e matrizes são intercambiáveis e de fácil troca. Ferramentas especiais estão disponíveis mediante solicitação.

- Dimensões da Mesa 3050 x 500 mm
- Movimento máximo eixos X e Y:1600;Y:600 mm
- Peso máximo na mesa 250 kg.
- Material espessura entre 2- 25 mm
- Precisão de posicionamento 0.1 mm
- Em um eixo a velocidade máxima do material é 24 m/min
- Em dois eixos a velocidade máxima do material é 30 m/min
- Ajuste dos grampos conforme espessura do material
- Min. distancia lados: 45 mm
- Software Livre
- Punçõagem Manual(MDI)
- Pode entrar com registros de programa (CAM)
- Programação com uso de figuras técnicas

### OPTIONAL EQUIPMENTS

With the punching tool, holes and punches up to Ø 57 mm (in 12\* - 16\*\* mm thickness) can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.

- Table sizes 3050 x 500 mm
- On X and Y axis max. movement X:1600;Y:600 mm
- Max. carriage weight 250 kg.
- Material thickness 2- 25 mm ( between )
- Positioning precision 0.1 mm
- On one axis max. movement speed of material holder 24 m/min
- One two axis max. movement speed of material holder 30 m/min
- Adjustable table clamps according to material thickness
- Min. distance on sides: 45 mm
- Free software
- Manual punching (MDI)
- You can enter and record the programme (CAM)
- Programming with entering technical figures

### EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

Con la herramienta de perforación, agujeros hasta Ø 57 mm (en 10- 16 mm de espesor) pueden ser fácilmente realizados con eficiencia. Los punzones y matrizes son intercambiables con cambio sencillo. Herramientas especiales están disponibles mediante solicitud.

- Dimensiones de la Mesa 3050 x 500 mm
- Movimiento máximo ejes X y Y:1600;Y:600 mm
- Peso máximo en la mesa 250 kg.
- Material espesor entre 2- 25 mm
- Precisión de posición 0.1 mm
- En un eje la velocidad máxima del material es 24 m/min
- En dos ejes la velocidad máxima del material es 30 m/min
- Ajuste de las pinzas conforme espesor del material
- Min. distancia lados: 45 mm
- Software Libre
- Punzonado Manual(MDI)
- Puede entrar con registros de programa (CAM)
- Programación con uso de figuras técnicas

# HPM / HKM 65-85-115-175 NC



- ▶ Punçagem em Linha
- ▶ Special sheet punching line
- ▶ Punzonado en línea



- ▶ Alimentadores e guias mecânicas
- ▶ Mechanical Holders and feeders
- ▶ Alimentadores y guías mecánicas

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Punção e Matriz Ø 22\* - Ø 26\*\*
- Punção guia
- Iluminação de Trabalho
- Painel de comando CN móvel
- Mesa de separação
- Ajuste dos grampos conforme espessura do material
- Chave de serviço

## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Punch and die Ø 22\* - Ø 26\*\*
- Punch holder
- Working light
- Mobile NC control panel
- Dividable separate table
- Material holder with manual and adjustment clamps
- C-Spanner

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Punzón y Matriz Ø 22\* - Ø 26\*\*
- Punzón guía
- Iluminación de trabajo
- Panel de comando CN móvil
- Mesa de separación
- Ajuste das pinças conforme espesor del material
- Llaves de servicio

## EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Com a ferramenta de perfuração, Furos até Ø 57 mm (em 12 mm de espessura) podem ser facilmente realizados com eficiência. Os punções e matrizes são intercambiáveis e de fácil troca. Ferramentas especiais estão disponíveis mediante solicitação.
- Dimensão Mesa: 1. 6500 x 800 mm (CN)  
2. 4500 x 450 mm (Mesa de carregamento)
- Eixo X máx. movimento X:6200 mm
- Espessura do Material entre 2- 20 mm
- Precisão de posicionamento 0,1 mm
- Software Livre
- Puncionamento manual com sistema de cópia
- Programação com valores técnicos, inserindo no CN

## OPTIONAL EQUIPMENTS

- With the punching tool, holes and punches up to Ø 57 mm (in 12 mm thickness) can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.
- Table sizes: 1. 6500 x 800 mm (NC)  
2. 4500 x 450 mm (loading long table)
- On X max. movement X:6200 mm
- Material thickness 2- 20 mm ( between )
- Positioning precision 0,1 mm
- Free software
- Manuel punching and copy system
- Programming with technical values by inserting in to NC programme

## EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Con la herramienta de perforación, agujeros hasta Ø 57 mm (en 12 mm de espesor) pueden ser fácilmente realizados con eficiencia. Los punzones y matrizes son intercambiables con cambio sencillo. Herramientas especiales están disponibles mediante solicitud.
- Dimensión Mesa: 1. 6500 x 800 mm (CN)  
2. 450 x 450 mm (Mesa de carga)
- Eje X máx. movimiento X:6200 mm
- Espesor del Material entre 2- 20 mm
- Precisión de posición 1 mm
- Software Livre
- Punzonado manual con sistema de cópia
- Programación con valores técnicos, incluidos en el CN

## HPM 85 NC

Linha automática especial para  
uração em cantoneiras, barras, IPN  
ou UPN.

Special lines for automatic punching  
of angles, bars, NPI or NPU sections.

Línea automática especial para  
punzonado en ángulos, barras,  
IPN o UPN



		TABELA TÉCNICA	TECHNICAL TABLE	DATOS TÉCNICOS				
Equipamento Estándar Standard Equipments Equipamiento Estándar		<b>PUNÇIONAGEM</b> <b>PUNCHING</b> <b>PUNZONADO</b>	<b>HPM 30 FTC</b>	<b>HPM 65</b>	<b>HPM 85</b>	<b>HPM 115</b>	<b>HPM 175</b>	
		Diâmetro x Espes. máxima Ø Diameter x max. thickness	Ø 20 x 10 mm	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm	
		Diâmetro x espessuras Diameter x thickness	Ø 50 x 4 mm	Ø 57 x 10 mm	Ø 57 x 12 mm	Ø 55 x 16 mm	Ø 57 x 22 mm	
		Diâmetro máximo Maximum Diameter Diámetro máximo	Ø 105 x 2 mm	Ø 110 x 3 mm	Ø 110 x 4 mm	Ø 110 x 5 mm	Ø 125 x 5 mm	
		Curso Stroke Recogido	40 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm	
		Curso a partir de (20 mm) Stroke count in (20 mm) Recogido a partir de (20 mm)	x 93 (10 mm)	x 22	x 21	x 21	x 21	
		Garganta Throat depth Cuello	600 mm	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm	
		Altura de Trabalho Working height Altura de trabajo	900 mm	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm	
		Equipamentos Opcionais Optional Equipments Equipamientos Opcionales		<b>CAPACIDADES</b> <b>TECHNICAL DATA</b> <b>DATOS TÉCNICOS</b>	<b>HPM 30 FTC</b>	<b>HPM 65</b>	<b>HPM 85</b>	<b>HPM 115</b>
V - dobra V - bending Press Brake V - Plegado	Barra Max. Bar bend Max. Barra Max.				250 x 15 mm	250 x 20 mm	250 x 22 mm	250 x 25 mm
	Chapa. max. Sheet bend. max. Chapa max.				500 x 3 mm	500 x 3 mm	700 x 3 mm	700 x 4 mm
		<b>CAPACIDADES</b> <b>TECHNICAL DATA</b> <b>DATOS TÉCNICOS</b>	<b>HPM 30 FTC</b>	<b>HPM 65</b>	<b>HPM 85</b>	<b>HPM 115</b>	<b>HPM 175</b>	
		Motor Motor Power Motor	3 kW	5.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW	
		Peso Weight Peso	2340 kg	2440 kg	3270 kg	3760 kg	5270 kg	
		Dimensões (CxLxA) Machine Dimensions (LxWxH) Dimensiones (LxAxA)	2500x1500x1700	1600x900x1800	1850x950x1920	2000x950x1970	2700x1120x2160	
		Pressão Power (Pressure) Presión	30 ton	65 ton	85 ton	115 ton	175 ton	

Baseado em materiais com resistência de 450 N/mm<sup>2</sup>

Based on material strength 450 N/mm<sup>2</sup>

Informaciones basadas en materiales con resistencia de 450 N/mm<sup>2</sup>